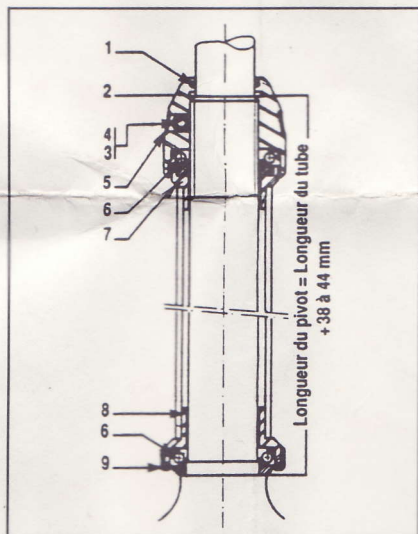


## 315/316/317 VTT-ATB



### DIRECTION - HEADSETS

#### ■ CARACTÉRISTIQUES

- Direction dural avec portées des roulements et billes en acier inox ;
- Système inédit d'immobilisation de l'écrou après réglage ;
- Etanchéité des portées de billes par joints caoutchouc.

Réf. 2	315	316	317
Filetage	Ø 25,4 x 24 F	Ø 28,6 x 26 F	Ø 31,8 x 26 F
Ø Cône de fourche	26,40	30	33
Ø Cuvette	30,20	34	37
Poids	140 g	155 g	145 g

#### PRÉPARATION DU CADRE

- Fraiser la portée de centrage de la cuvette de fourche ;
- Fraiser les portées du tube de direction avec un outil à aléser et dresser les faces ;
- Chanfreiner l'angle d'entrée des portées du tube de direction ;
- Couper le pivot à la longueur du tube de direction + 38 à 44 mm.

#### MONTAGE

- Monter les cuvettes 7 - 8 sur le cadre ;
- Emmancher la cuvette de fourche ;
- Mettre en place les cages à billes après avoir bien nettoyé et graissé les portées ;
- S'assurer que la vis transversale 315 007 est déserrée complètement avant de visser l'écrou 2 pour éviter d'abimer le filet ;
- Visser l'écrou 2 à la main jusqu'à suppression du jeu et fonctionnement correct (des plats pouvant recevoir une clé plate de 32 sont prévus pour les filetages un peu durs) ;
- Immobiliser l'écrou 2 en bloquant la vis transversale 315 007 à l'aide d'une clé 6 pans de 2,5 ;
- Mettre le cache 5 (caoutchouc noir) dans la gorge prévue à cet effet.

#### ■ CHARACTERISTICS

- Dural headset with stainless steel races and ball bearings ;
- Unique nut locking system after adjustment ;
- Bearings sealed with plastic joints.

Ref. 2	315	316	317
Threading	Ø 25,4 x 24 F	Ø 28,6 x 26 F	Ø 31,8 x 26 F
Ø of fork cone	26,40	30	33
Ø of collars	30,20	34	37
Weight	140 g	155 g	145 g

#### PREPARATION OF THE FRAME

- Mill the fork race collar centering support ;
- Mill the head tube with the reaming tool and smooth down the sides ;
- Chamfer off the entry angle of the head tube supports ;
- Cut the fork column to the length of the head tube from + 38 to 44 mm.

#### MOUNTING

- Mount the bearing cups 7 - 8 onto the frame ;
- Fit on the fork column ;
- Position the ball bearing retainer after having thoroughly cleaned and greased the races ;
- Ensure that transversal screw 315 007 is loosened completely before screwing down top nut 2 otherwise damage to the thread can occur ;
- Hand tighten nut 2 until there is no more play and the unit operates correctly (flat edges which can be tightened with a flat spanner 32 are provided for, in the case of tight threadings ;
- Lock the nut 2 by tightening the transversal screw 315 007 using a hexagonal socket spanner of 2,5 ;
- Fit the cover 5 (black rubber) into the groove, provided to this effect.

1/Joint torique	310 101 316 101 317 101
2/Écrou Ø 25,4 x 24 F - Ø 1" x 24 F	315 005
Écrou Ø 28,6 x 26 F - Ø 1"1/8 x 26 F	316 005
Écrou Ø 31,8 x 26 F - Ø 1"1/4 x 26 F	317 005
3/Vis de serrage	315 007
4/Rondelle d'appui	315 008
5/Joint caoutchouté "cache-vis"	315 006
6/Ensemble roulement	316 006 310 012 316 012 317 012
7/Cuvette supérieure	315 003 316 003 317 003
8/Cuvette inférieure	315 002 316 002 317 002
9/Joint d'étanchéité	315 001 316 001
1/Sealing O-ring	310 101 316 101 317 101
2/Nut Ø 25,4 x 24 F - Ø 1" x 24 F	315 005
Nut Ø 28,6 x 26 F - Ø 1"1/8 x 26 F	316 005
Nut Ø 31,8 x 26 F - Ø 1"1/4 x 26 F	317 005
3/Tightening screw	315 007
4/Support washer	315 008
5/Rubber seal "screw cover"	315 006 316 006
6/Bearings	310 012 316 012 317 012
7/Upper collar	315 003 316 003 317 003
8/Lower collar	315 002 316 002 317 002
9/Seal	315 001 316 001

